

**ダイアボンド No.1646A**

ダイアボンド No.1646Aは、自動車や車両用内装材の接着に好評なスプレー形クロロプレンゴム系接着剤です。

§ 特長

1. スプレー粒子が細かく、ロングタックのため作業性に優れ、広面積の接着に有効です。
2. エアスプレーおよびエアレススプレーが可能です。
3. 接着力が高く、初期接着性に優れます。
4. 耐水、耐老化、耐熱性に優れます。

§ 用途

1. 鉄道車両の天井や床材の接着
  2. 自動車のルーフサイレンサーや内装材の接着
  3. その他 断熱材、木材、繊維、金属、ゴム、皮革の接着
- ☆ 被着材の組み合わせによっては、接着しにくいものがありますので、試験した上でご使用下さい。

§ 一般性状

主成分	クロロプレンゴム
外観	黄褐色
不揮発分 (%)	24.5 ± 1.5
粘度 (mPa·s) at20°C	150 ~ 350
指触乾燥時間 (分) at20°C	2 ~ 4
粘着保持時間 (分) at20°C	10 ~ 20
保証期間 (月) at25°C	6
引火点 (°C)	-17
発火点 (°C)	240

§ 使用方法

1. 前処理 被着材表面の水分やゴミ，油などを除去し、汚れのないよう清浄にします。
2. 塗布 塗スプレーで被着材の両方に接着剤を均一に塗布します。  
塗布量は、片面当り 150～250 g/m<sup>2</sup> (両面で 300～500 g/m<sup>2</sup>) 塗布して下さい。  
・エアスプレーガンの口径：2～2.5 mm φ ・エア圧：0.3 ～ 0.5 MPa
3. はり合せ 常温にて 5～15 分間乾燥してからはり合せます。
4. 加圧 はり合せ後、充分に加圧して接着します。

§ 接着性能

1. 接着強さ

	はく離接着強さ (N/25mm)		せん断接着強さ (MPa)		
	鋼板/CR	鋼板/Can	Al/合板	Al/MF	
常 態	1 時間	18	25	1.0	0.6
	24 時間	49	52	1.7	0.9
	48 時間	51	73	2.0	1.0
	96 時間	53	86	2.4	1.0
熱老化	70℃・96 時間	72	102	2.4	1.5
耐 熱	80℃	15	21	0.4	0.3
耐 寒	-20℃	56	92	3.0	3.5
耐 水	48 時間	58	66	1.2	0.9

CR：クロロプレンゴム    Can：綿帆布    Al：アルミニウム板    MF：メラミン化粧板

試験方法：JIS K 6854，K 6850 に準ずる

2. 軟化温度

1 日 目	75 ～ 80 °C
5 日 目	80 ～ 90 °C
10 日 目	90 ～ 100 °C

被着材：鋼板／天然ゴム／鋼板

試験方法：JIS K 6833 に準ずる

## § 注意事項

- ・ 保管中に分離することがありますので、使用前に全体が均一な層になるまで攪拌してご使用下さい。
- ・ 火気のあるところでは使用しないで下さい。
- ・ 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
- ・ 取扱い作業中には、換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- ・ 取扱中は、できるだけ皮膚にふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスクまたは送気マスク、保護手袋、前掛けなどを着用して下さい。
- ・ 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いて下さい。
- ・ 目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけはやく医師の診察を受けて下さい。
- ・ 蒸気、ガスなどを吸い込んで、気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
- ・ 誤って飲み込んだ場合には、口に水を注ぎ、ただちに医師の診察を受けて下さい。
- ・ 皮膚に付着した場合は、すぐに付着物をふき取り、水と石けんでよく洗って下さい。
- ・ 容器を密閉して、直射日光の当たらない場所で、5℃～35℃で保管して下さい。
- ・ 器具の洗浄にはトルエンをご使用下さい。
- ・ 容器からこぼれた場合には、布で拭きとって、密閉できる容器に回収して下さい。
- ・ 空容器は、中身を使いきってから廃棄して下さい。
- ・ 接着剤を廃棄する場合、産業廃棄物の許可を受けた専門業者に委託して下さい。
- ・ 子供の手の届かないところに保管して下さい。
- ・ 本来の用途以外には使用しないで下さい。
- ・ 消防法：第四類第一石油類（非水溶性液体）（危険等級Ⅱ）に該当。

☆ 上記の接着性能データは、当社実験室で得られた値ですので、接着剤選定の目安としてご使用下さい。環境条件や作業条件などにより、得られる値も変化しますので、より正確な接着性能を求めたい場合は、それぞれの用途に合わせて確認試験されることをお勧めします。