

大臣認定 F☆☆☆☆
環境対応接着剤

ダイアボンド DS259A

ダイアボンドDS259Aは、グラスウールなどの接着に優れたスチレンブタジエンゴム系のスプレー形接着剤です。

§ 特長

1. 皮膜は柔軟で、風合いが良く、グラスウールをはじめ金属やプラスチックフィルムへの密着性に優れます。
2. 作業性、初期接着性に優れます。
3. 粘着性が強く、片面接着が可能です。
4. 速乾性です。

§ 用途

1. グラスウール相互やグラスウールとアルミ箔、クラフト紙など各種材料の接着
 2. フェルトやロックウール、ウレタンフォームなどの断熱材の接着
 3. その他 紙、布の接着
- ☆ 被着材の組み合わせによっては、接着しにくいものがありますので、試験した上でご使用下さい。

§ 一般性状

主成分	スチレンブタジエンゴム
外観	淡黄色半透明
不揮発分 (%)	35.5 ± 1.0
粘度 (mPa·s) at20°C	100 ~ 600
指触乾燥時間 (分) at20°C	1 ~ 3
粘着保持時間 (分) at20°C	30
保証期間 (月) at25°C	12
引火点 (°C)	-17
発火点 (°C)	240

§ 使用方法

1. 前処理 被着材表面の水分やゴミ，油などを除去し、汚れのないよう清浄にします。
2. 塗布方法 スプレーで被着材の両方に接着剤を均一に塗布します。
塗布量は、片面当たり 100~150 g/m² (両面で 200~300 g/m²) 塗布して下さい。
・スプレーガンの口径 φ2~2.5 mm ・エア圧 0.3~0.6 MPa
3. はり合せ 常温にて 10~20 分間乾燥してからはり合せます。
4. 加 圧 はり合せ後、充分に加圧して接着します。

§ 接着強さ

はく離強さ (N/25mm)

		綿帆布／ステンレス板	綿帆布／綿帆布
常 態	24 時間	35	36
	48 時間	37	40
熱老化	70°C×96 時間	38	42
耐 熱	80°C	17	18

試験方法：JIS K 6854 に準ずる

§ 注意事項

- ・ 火気のあるところでは使用しないで下さい。
- ・ 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
- ・ 取扱い作業中には、換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- ・ 取扱い中は、できるだけ皮膚にふれないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスクまたは送気マスク、保護手袋、前掛けなどを着用して下さい。
- ・ 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いて下さい。
- ・ 目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけはやく医師の診察を受けて下さい。
- ・ 蒸気、ガスなどを吸い込んで、気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
- ・ 誤って飲み込んだ場合には、水で口の中をよく洗い、ただちに医師の診察を受けて下さい。
- ・ 皮膚に付着した場合は、すぐに付着物をふき取り、水と石けんでよく洗います。
- ・ 容器を密閉して、直射日光の当たらない場所で、5℃～35℃で保管して下さい。
- ・ 器具の洗浄にはノルマルヘキサンまたはシクロヘキサノンをご使用下さい。
- ・ 容器からこぼれた場合には、布で拭きとって、密閉できる容器に回収して下さい。
- ・ 空容器は、中身を使いきってから廃棄して下さい。
- ・ 廃棄する場合、産業廃棄物の許可を受けた専門業者に委託して下さい。
- ・ 子供の手の届かないところに保管して下さい。
- ・ 本来の用途以外には使用しないで下さい。
- ・ 消防法：第四類第一石油類（非水溶性液体）（危険等級Ⅱ）に該当

☆ 上記の接着性能データは、当社実験室で得られた値ですので、接着剤選定の目安としてご使用下さい。環境条件や作業条件などにより、得られる値も変化しますので、より正確な接着性能を求めたい場合は、それぞれの用途に合わせて確認試験されることをお勧めします。