

## 環境対応 両面テープ

### ダイアボンド TP335

ダイアボンドTP335は、低VOCのアクリル系リサイクル両面テープです。

#### § 特長

1. 芯材として特殊不織布を使用しているためテープが強靱で、リサイクル（解体性）が必要な部材の接着に適しています。
2. 強接着と耐久性に優れています。
3. トルエン、キシレン、可塑剤を使用していません。

#### § 用途

各種プラスチック部材、フェルト、各種フォーム材、金属

☆ 被着材の組み合わせによっては、接着しにくいものがありますので、試験した上でご使用下さい。

#### § 形状寸法

1. テープ厚さ 総厚 260 $\mu$ m (テープ厚 140 $\mu$ m, セパレーター厚 120 $\mu$ m)
2. 寸法 5~1050mm 幅×50m

#### § 接着性能

1. 粘着強さ

はく離接着強さ

N/25 mm

	初期 20分	常態 24時間後	耐熱 60℃	熱老化 70℃×4日
CF200-5/PETフィルム	15	20	12	27
CF200-7/PETフィルム	15	17	11	27

引張り方向：90度 T型はく離 引張り速度：200mm/分

PETフィルム：25 $\mu$ m CF200-5：ケミフェルト CF200-5 3mm厚

CF200-7：ケミフェルト CF200-7 3mm厚

引張りせん断接着強さ

N/(25mm×25mm)

	常態 24 時間後	耐熱 60℃	熱老化 70℃×4 日
CF200-5/ST 板	251 *	175	242 *
CF200-7/ST 板	361	180	378 *
CF200-5/ABS 板	232 *	152	258 *
CF200-7/ABS 板	228 *	157	350 *
CF200-5/PP 板	225	149	295 *
CF200-7/PP 板	248	195	341 *

引張り速度：200mm/分

\*：ケミフェルト破断

2. 粘着性 7 (J.Dow 法)

3. 保持力 0.5mm (40 度×60 分間, 接着面積 25mm×25mm, 死荷重 500g, 対 SUS304)

§ 使用法および 注意

- ・ 接着面は清浄にし、油分、水分、汚れ等を除去して下さい。
- ・ 一般的にははく離紙を剥がし手で押し付けますが、工業的にはロールプレス等で圧着するのが理想的で、フォーム類には熱圧着がより効果的です。
- ・ 保存はできるだけ高温、多湿な場所をさけ、テープには無理な荷重をかけないようにして下さい。

☆ 上記の接着性能データは、当社実験室で得られた値ですので、接着剤選定の目安としてご使用下さい。環境条件や作業条件などにより、得られる値も変化しますので、より正確な接着性能を求めたい場合は、それぞれの用途に合わせて確認試験されることをお勧めします。